



Temperatur-Kontrolleinheiten in Prozessanlagen für flüssige Pharmazeutika

Qualitativ hochwertige und bewährte GEMÜ Armaturen für die Temperaturregelung in Prozessanlagen bei der Herstellung flüssiger Pharmazeutika.

Prozessbeschreibung

Bei Batchprozessen der pharmazeutischen und biotechnologischen Industrie spielt die genaue Temperaturregelung eine entscheidende Rolle, da die chemischen und biologischen Prozesse zuverlässig gesteuert werden müssen.

Je nach Herstellungsverfahren, wie Fermentation oder Bioreaktion und Sensibilität der im Medium enthaltenen Mikroorganismen, kann die Temperierung der Behälter direkt oder indirekt erfolgen.

Die Fa. Syntegon Processing & Packaging setzt für diese Temperaturregelung in Ihren modularen SVP Prozessanlagen seit Jahren GEMÜ Armaturen für Versorgungs-/Nebenprozesse und Regeltechnik erfolgreich ein.

Passende GEMÜ Produktreihe

Geradesitzventile

- GEMÜ 530, GEMÜ 534

Schrägsitzventile

- GEMÜ 505, GEMÜ 50, GEMÜ 550, GEMÜ 554, GEMÜ 555

Rückschlagventile

- GEMÜ 560

Kugelhähne

- GEMÜ B24, GEMÜ B44

Stellungs- und Prozessregler

- GEMÜ 1434 µPos, GEMÜ 1441 cPos-X

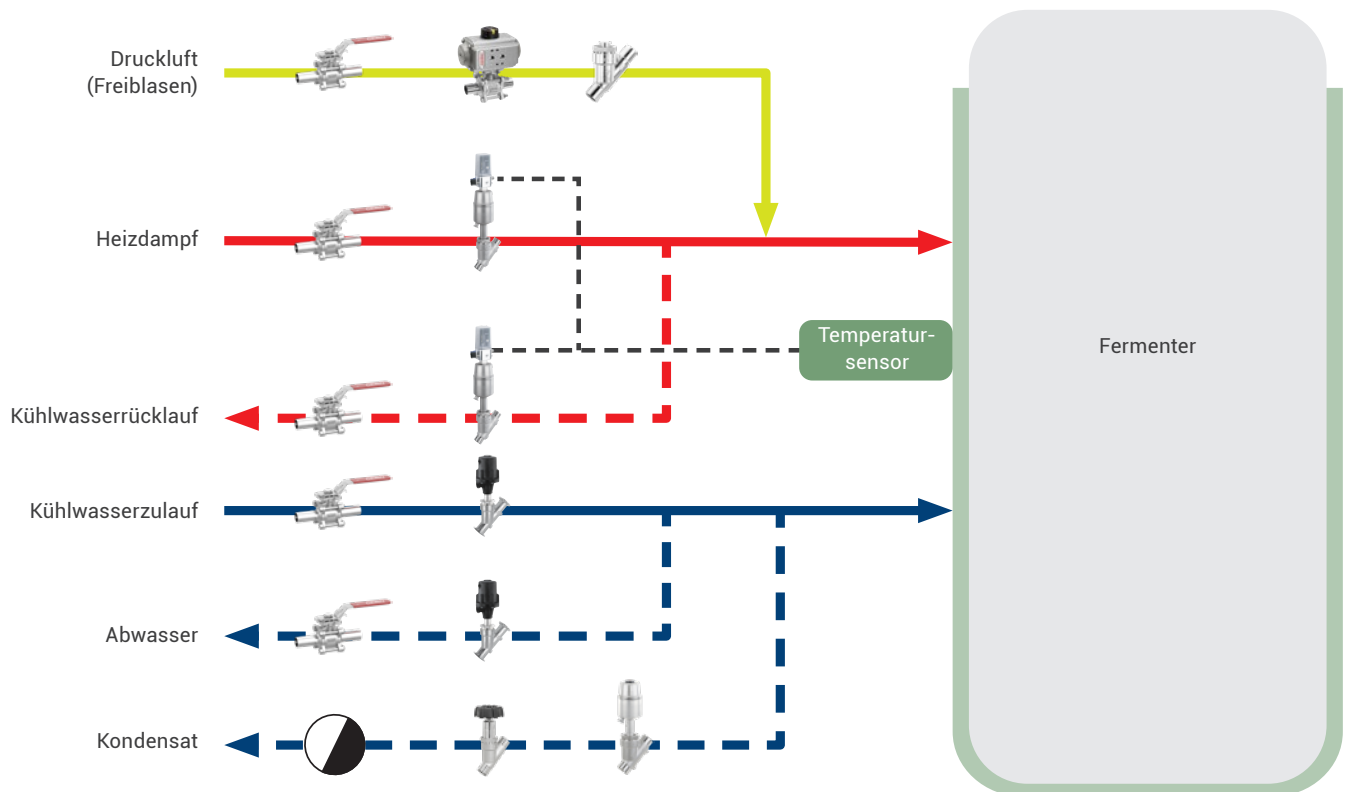
Prozesseckdaten

Syntegon SVP Formulation Systems

- Betriebsmedium: Kühlwasser, Heizdampf
- Temperaturen: 5 °C – 150 °C
- Behältergrößen: 50 l – 3000 l
- Weitere Besonderheiten:
 - Hohe Flexibilität durch standardisierte Plattform mit Funktionsmodulen
 - Systembaukasten
 - Vollintegrierte und automatisierte Lösung
 - Einfache Integration von Prozessanlage und Abfülllinie

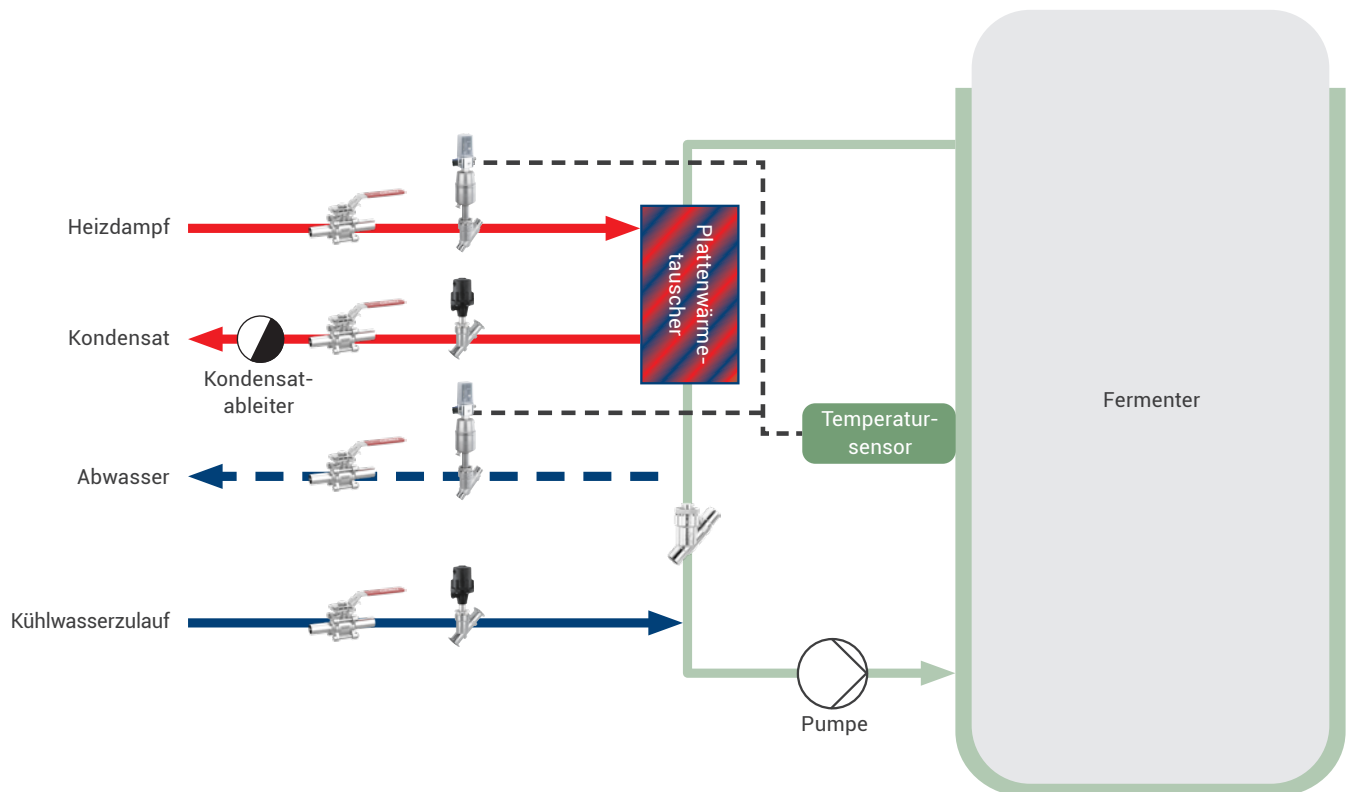
Direkte Temperierung

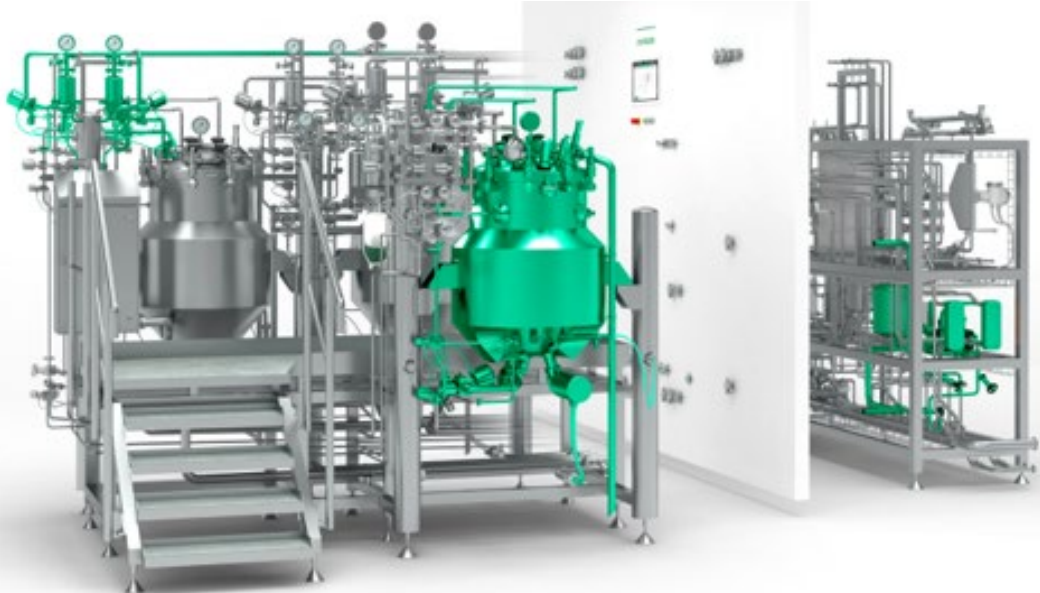
Bei der direkten Temperierung werden das Kühlwasser oder der Heizdampf direkt in den Temperiermantel des Behälters eingeleitet. Diese Methode ermöglicht eine schnelle Erhitzung und Abkühlung des Mediums.



Indirekte Temperierung

Bei der indirekten Temperierung wird ein sekundärer Wasserkreislauf über einen Plattenwärmetauscher mit Heizdampf auf die gewünschte Prozesstemperatur erhitzt und durch den Temperiermantel des Behälters geleitet. Über diese Methode kann eine schonendere und genauere Temperierung erfolgen.





GEMÜ 550 mit
GEMÜ 1434 µPos



GEMÜ 554 mit
GEMÜ 1441 cPosX



GEMÜ 507



GEMÜ B24



GEMÜ B44



GEMÜ 560

Warum GEMÜ?

Insbesondere für die Versorgungs- und Nebenprozesse bietet GEMÜ passenden Lösungen, für jeden Prozessschritt und jede Anwendung. Mit einer breiten Palette an Ventiltypen und Zubehör mit diversen Eigenschaften, Zulassungen und Zertifikaten liefert GEMÜ komplette Ventile sowie Mess- und Regelsysteme aus einer Hand. Wir sind Ihr starker Partner, wenn Sie einen kompetenten Anbieter als Systemlieferanten suchen. Außerdem finden Sie bei uns das technische Knowhow über die angewandten Verfahren.

GEMÜ bietet eine Vielzahl von bewährten Ventilarmaturen aus eigener Fertigung mit höchsten Qualitätsstandards. Besonders erwähnenswert sind dabei die große Varianz an Regelventilen und Schwenkarmaturen. Außerdem die platzsparenden Möglichkeiten von Blocklösungen auch für komplexe Anwendungen und die Planung und Anfertigung ganzer Teilsysteme über GEMÜ Systems. Eine optimale Betreuung auch der Endkunden vor Ort gewährleisten wir durch ein weltweites Vertriebs- und Servicenetz über Niederlassungen und Vertretungen.

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6–8 · 74653 Ingelfingen · Deutschland
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de