



## GEMÜ CleanStar für DFS Fusion-Chemie-mischungssysteme

Hochreine PFA-Membranventile für zuverlässige und effiziente Chemieversorgungssysteme.

### Prozessbeschreibung

Das bedarfsgesteuerte Mischsystem von Diversified Fluid Solutions (DFS) produziert hochreines Ammoniumhydroxid ( $\text{NH}_4\text{OH}$ ), eine Verbindung aus Ammoniakgas ( $\text{NH}_3$ ) und hochreinem Wasser.



DFS-Systeme produzieren UHP-Chemikalienmischungen höchster Reinheit mit Verunreinigungsgraden unter der Nachweisgrenze von 10 ppt, was zu einem hohen Maß an Prozesssicherheit führt. Das System mischt Ammoniumhydroxid ( $\text{NH}_4\text{OH}$ ), indem es eine eingehende Quelle von Ammoniakgas ( $\text{NH}_3$ ) mit einer kundenseitigen Reinstwasseranlage verbindet. Das Mischen erfolgt durch In-situ-Messtechnik und hochreine Filtration, was unerwünschte chemische Verunreinigungen im späteren Produktionsprozess der Mikrochips verhindert.



GEMÜ ist stolz darauf, eng mit DFS als führendem Anlagenbauer im Bereich der Halbleiterfertigung zusammenzuarbeiten

Diversified Fluid Solutions ist spezialisiert auf Reinstchemieversorgung, Präzisionsmischung von Schlämmen und wasserhaltigen Chemikalien sowie auf Gassysteme. DFS bietet Ausrüstung, Feldunterstützung, Steuerungsintegration und technisches Know-how, um die strengen Prozessanforderungen in der Halbleiterindustrie zu erfüllen.

DFS hat mehr als 750 Installationen hochreiner Fluidmanagementsysteme mit modernster Instrumentierung, Integration und Steuerung. DFS bedient die Halbleiterfertigung, die Solarindustrie, die Biowissenschaften, die Spitzenforschung und andere Märkte.

## Passende GEMÜ Produkte



## Unser Merkmal



## Ihre Vorteile

### High-Flow-Körper

- Hohe Kv/Cv-Werte
- Hohe Lebensdauer
- Schonende Medienhandhabung

### Verschiedene Körper- und Anschlussvarianten

- V-Körper
- Durchgangskörper
- T-Körper
- SpaceSaver-Anschluss
- Verschiedene Anschlussarten (Flareanschluss, Nexus Connect®, Super 300 Type Pillar, PrimeLock®, Schweißstutzen, Schlauchstutzen)

### Metallfreie Konstruktion

- Kontaminationsarm
- Hohe chemische Beständigkeit

\* Nexus Connect® ist eine eingetragene Marke von Fit-Line Global  
\*\* PrimeLock® ist eine eingetragene Marke von Entegris

## Warum GEMÜ?

Durch konsequente Innovationskraft und die Ausrichtung auf Qualität und Kundennähe gehört GEMÜ heute zu den führenden Herstellern von Ventil-, Mess- und Regelsystemen weltweit.

GEMÜ hat ausgezeichnete Referenzen zum Einsatz von Armaturen in Anwendungsbereichen mit hohen Reinheitsanforderungen. Unsere Produkte werden für das Prozessequipment, Reinstchemie-Versorgungssysteme, Reinstwasser-Aufbereitungsanlagen sowie Reinstwasser-Verteilungsanlagen eingesetzt. Das Anwendungsspektrum umfasst die Bereiche Elektronik/Mikroelektronik, Halbleiterfertigung bis hin zur Batteriezellenproduktion.

Der beschriebene Prozess stellt hohe Anforderungen an die eingesetzte Ventil-, Mess- und Regeltechnik. Chemische Beständigkeit und hochreine Werkstoffe sind ebenso Grundvoraussetzung wie eine schonender Medienhandhabung und eine lange Lebensdauer. GEMÜ erfüllt mit seiner CleanStar-Membranventilserie alle diese Anforderungen.

Kunden von GEMÜ profitieren nicht nur von einem zuverlässigen und starken Produktpotential, sondern auch von der außerordentlichen Erfahrung der GEMÜ Mitarbeiter in der Halbleiterindustrie. Deshalb ist GEMÜ nicht einfach nur ein Lieferant von Ventilkomponenten, sondern ein Lösungsanbieter, der gemeinsam mit Kunden die Herausforderungen von morgen meistert.